



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9503



扫描二维码，查询真伪

检 测 报 告

Test Report

报告编号: 2025070039

样 品 名 称: 钢质隔热防火门

委 托 单 位: 苏州长盛加汇门业科技有限公司

检 测 类 别: 型式检验

上海华慧检测技术有限公司

Shanghai Huahui Testing Technology Co., Ltd

检测报告

报告编号：2025070039

第 1 页 共 7 页

样品名称	钢质隔热防火门		检测类别	型式检验
委托单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		型号规格	GFM-3030-bdk5A1.50 (甲级) -2
生产单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		商 标	——
送检单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		生产日期	2025.06
样品编号	2025070039		到样日期	2025.07.02
样品数量	3000mm×3000mm×100mm/1 樘		委托单编号	PT2025070202
样品状态	无异常			
检测依据和/或综合判定原则	TPRF-CPRZ-01：2020《自愿性产品认证实施规则 建筑耐火构件产品》 GB 12955-2008《防火门》 GB/T 7633-2008《门和卷帘的耐火试验方法》			
检测项目	钢质材料厚度、防火合页（铰链）板厚、盖缝板、外观质量、门扇质量、尺寸极限偏差、形位公差、配合公差、启闭灵活性、门扇开启力、可靠性、耐火性能 A1.50（甲级）			
检测日期	2025.07.02~2025.07.15			
检测结论	根据委托方要求，按 GB 12955-2008《防火门》进行检测，所检项目合格，具体检测结果详见检测结果汇总。 检测单位（盖章） 签发日期：2025 年 07 月 23 日 检验检测专用章			
委托单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司			
委托单位通讯资料	地 址	江苏省太仓市浏河镇听海路 111 号		
	电 话	——		
备注	(此处空白)			

批 准：

邵

审 核：

杨

编 制：

陈

检 测 报 告

报告编号：2025070039

第 2 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
1	钢质材料 厚度, mm	门扇面板	≥ 0.8	1.3	合格
		门框板	≥ 1.2	1.6	
		铰链板	≥ 3.0	5.2	
2	防火合页（铰链）板厚, mm		≥ 3	5	合格
3	盖缝板		盖缝板与门扇连接应牢固； 盖缝板不妨碍门扇的正常 启闭	符合要求	合格
4	外观质量		外观应平整、光洁、无明显 凹痕或机械损伤；涂层、镀 层应均匀、平整、光滑,不 应有堆漆、麻点、气泡、涂 以及流淌等现象；焊接应牢 固、焊点分布均匀,不允许 有假焊、烧穿、漏焊、夹渣 或疏松等现象,外表面焊接 应打平整	符合要求	合格
5	门扇质量		门扇质量不应小于门扇的 设计质量	符合要求	合格
6	尺寸极限 偏差, mm	门扇高度 H	± 2	+2	合格
		门扇宽度 W	± 2	+1	
		门扇厚度 T	+2 -1	+0.70	
		门框内裁口高度 H'	± 3	+1	
		门框内裁口宽度 W'	± 2	+1	
		门框侧壁宽度 T'	± 2	+0.63	

检 测 报 告

报告编号: 2025070039

第 3 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
7	形位公差	门扇两对角线长度差 L ₁ -L ₂ , mm	≤3	1	合格
		门扇扭曲度 D, mm	≤5	2	
		门扇宽度方向弯曲度 B ₁ , ‰	<2	1.2	
		门扇高度方向弯曲度 B ₂ , ‰	<2	1.1	
		门框内裁口两对角线 长度差 L ₁ '-L ₂ ' , mm	≤3	1	
8	配合公差, mm	门扇与门框的搭接尺寸	≥12	12	合格
		门扇与门框的配合活动间隙	有合页一侧：不应大于设计图纸规定的尺寸公差（图纸规定的尺寸公差：3）	3	合格
			有锁一侧：不应大于设计图纸规定的尺寸公差（图纸规定的尺寸公差：3）	2	
			门扇与上框的配合活动间隙 ≤3	2	
			双扇、多扇门的门扇之间缝隙≤3	3	
			门扇与下框或地面的活动间隙≤9	8	
		门扇与门框贴合面间隙	有合页一侧≤3	3	合格
			有锁一侧≤3	2	
			上框≤3	2	
		门扇与门框的平面高低差 R	≤1	0.62	合格
9	启闭灵活性		防火门应启闭灵活、无卡阻现象	符合要求	合格
10	门扇开启力, N		≤80	77	合格
11	可靠性		在进行 500 次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象	符合要求	合格

检测 报 告

报告编号：2025070039

第 4 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
12	耐火性能	完整性	试件发生以下任一限定情况均认为试件丧失完整性： a) 棉垫被点燃； b) $\phi 6\text{mm}$ 的缝隙探棒能够穿过试件进入炉内，并沿裂缝方向移动 150mm 的长度； c) $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒能够穿过试件进入炉内； d) 背火面出现火焰并持续时间超过 10s。	试验进行至 1.50h，棉垫未被点燃，试件未出现裂缝，试件背火面未出现火焰，试件未丧失完整性。	耐火性能 A1.50（甲级） 合格
		隔热性	1.平均温升： 试件背火面平均温升超过试件表面初始平均温度 140°C ，则判定试件失去耐火隔热性； 2.最高温升： a) 试件背火面（除门框外或导轨）最高温升超过试件表面初始平均温度 180°C ，则判定试件失去耐火隔热性； b) 门和卷帘（隔热）门框或导轨上的最高温升超过其表面初始平均温度 360°C ，则判定试件失去耐火隔热性。	试验进行至 1.50h，门扇（除玻璃外）背火面平均温升达到 103°C ，玻璃平均温升达到 72°C ，门扇最高温升达到 162°C ，门框最高温升达到 267°C ，试件未丧失隔热性。	
说明： 1.门扇为层级结构，第一层为 0.8mm 厚的冷轧镀锌钢板，第二层为防火门芯板，第三层为 0.8mm 厚的冷轧镀锌钢板；其中防火门芯板的填充工艺为填压，主要成分为氧化镁、硫酸镁、纤维、发泡剂等，密度为 340kg/m^3 。（此信息为委托方提供） 2.检测地址：上海市嘉定区霜竹公路 5001 号第一•二•三幢。					

检 测 报 告

报告编号：2025070039

第 5 页 共 7 页

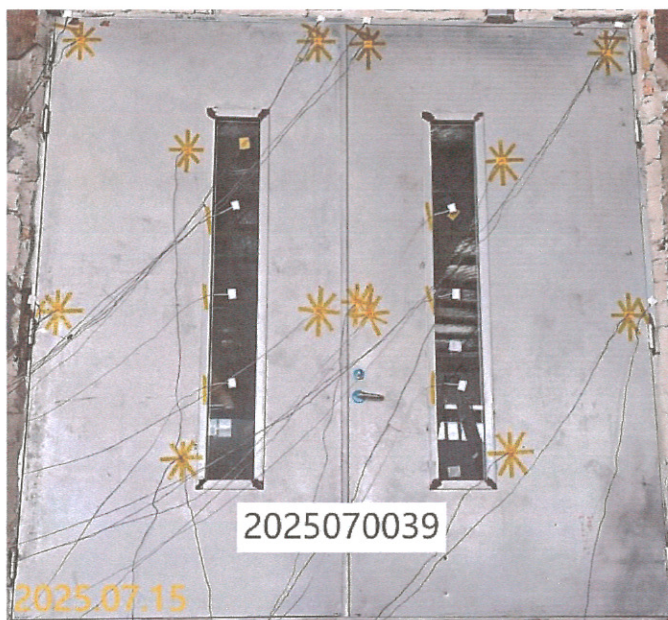
样品描述（耐火性能）			
试件尺寸	3000mm×3000mm×100mm	试件数量	1 樘
受 火 面	按委托方要求，仅有一面有耐火要求，委托方指定门扇关闭方向为受火面。		
门框槽口	单槽口	门扇数量	双扇
关闭方向	顺时针	有无面漆	无
有无下框	有	有无亮窗	无
有无防火玻璃	有玻璃	安装方向	向炉外开启
五金件/ 固定件	防火锁、防火铰链（合页）、防火插销		
样品安装（耐火性能）			
支承结构	类型：刚性；墙型：蒸压加气混凝土砌块；厚度：200mm；梁：钢筋混凝土，厚度 200mm。		
安装示意图	单位：mm 样品安装框架示意图 注：1、支承结构：蒸压加气混凝土砌块600mm×200mm×200mm； 2、过梁：钢筋混凝土结构，厚度200mm； 3、试件：3000mm×3000mm×100mm。		
养 护	试件养护日期：2025 年 07 月 13 日~2025 年 07 月 15 日		
备 注	试件安装位置：与受火面齐平		

检测报告

报告编号: 2025070039

第 6 页 共 7 页

耐火试验前背火面照片



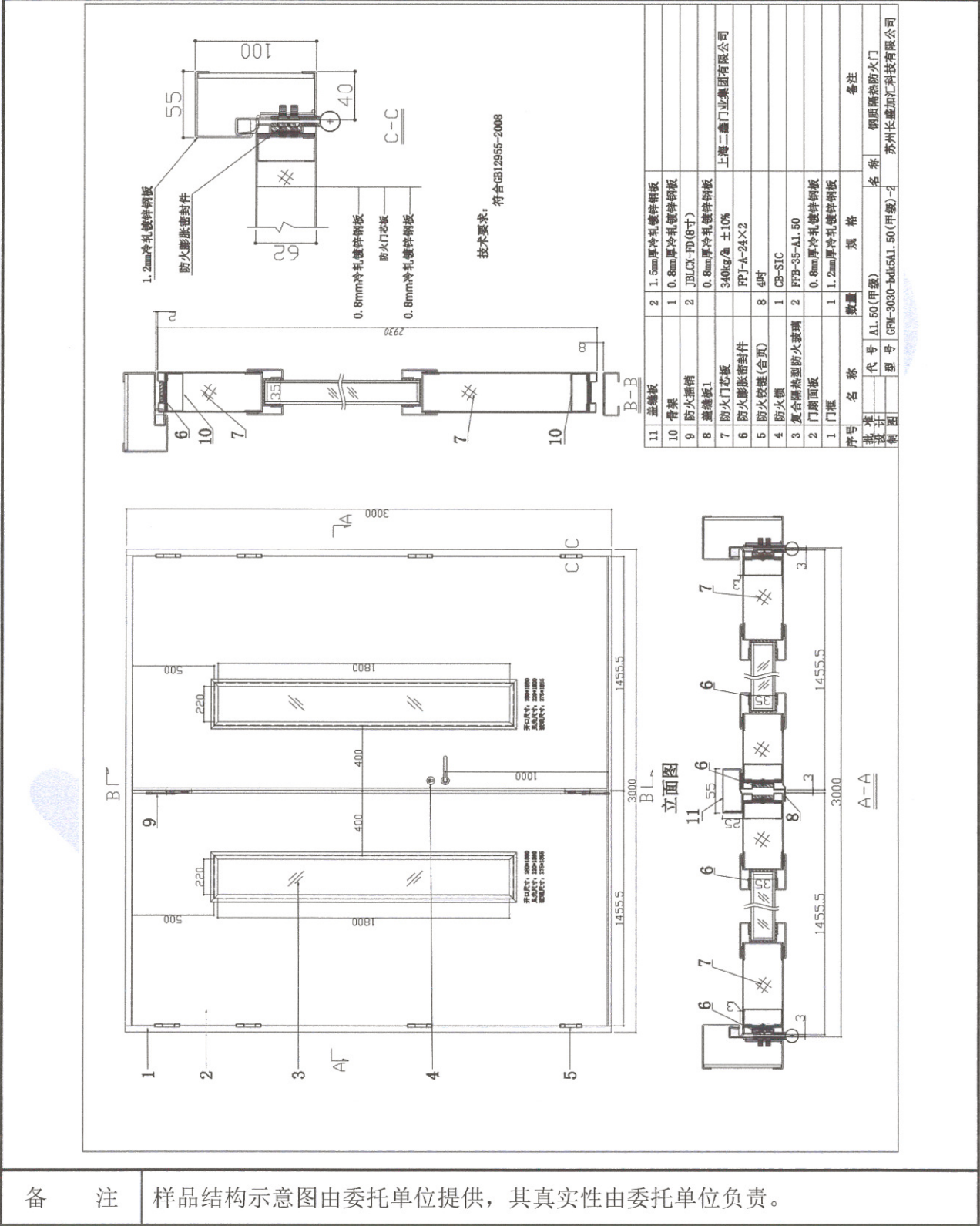
耐火试验后背火面照片



检测报告

报告编号: 2025070039

第 7 页 共 7 页



备 注 样品结构示意图由委托单位提供, 其真实性由委托单位负责。

报告结束