



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9503



扫描二维码，查询真伪

检 测 报 告

Test Report

报告编号: 2025070037

样 品 名 称: 钢质隔热防火门

委 托 单 位: 苏州长盛加汇门业科技有限公司

检 测 类 别: 型式检验

上海华慧检测技术有限公司

Shanghai Huahui Testing Technology Co., Ltd

检测 报 告

报告编号：2025070037

第 1 页 共 7 页

样品名称	钢质隔热防火门		检测类别	型式检验
委托单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		型号规格	GFM-2527-bdk5A1.50 (甲级) -2
生产单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		商 标	——
送检单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司		生产日期	2025.06
样品编号	2025070037		到样日期	2025.07.02
样品数量	2700mm×2500mm×110mm/1 樘		委托单编号	PT2025070202
样品状态	无异常			
检测依据和/或综合判定原则	TPRF-CPRZ-01：2020《自愿性产品认证实施规则 建筑耐火构件产品》 GB 12955-2008《防火门》 GB/T 7633-2008《门和卷帘的耐火试验方法》			
检测项目	钢质材料厚度、防火合页（铰链）板厚、盖缝板、外观质量、门扇质量、尺寸极限偏差、形位公差、配合公差、启闭灵活性、门扇开启力、可靠性、耐火性能 A1.50（甲级）			
检测日期	2025.07.02~2025.08.05			
检测结论	根据委托方要求，按 GB 12955-2008《防火门》进行检测，所检项目合格，具体检测结果详见检测结果汇总。 检测单位（盖章） 签发日期：2025 年 08 月 08 日			
委托单位	苏州长盛加汇门业科技有限公司			
委托单位通讯资料	地 址	江苏省太仓市浏河镇听海路 111 号		
	电 话	——		
备注	(此处空白)			

批 准：

邵

审 核：

杨

编 制：

陈

检 测 报 告

报告编号: 2025070037

第 2 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
1	钢质材料 厚度, mm	门扇面板	≥ 0.8	1.3	合格
		门框板	≥ 1.2	1.5	
		铰链板	≥ 3.0	5.1	
2	防火合页(铰链)板厚, mm		≥ 3	5	合格
3	盖缝板		盖缝板与门扇连接应牢固; 盖缝板不妨碍门扇的正常 启闭	符合要求	合格
4	外观质量		外观应平整、光洁、无明显 凹痕或机械损伤;涂层、镀 层应均匀、平整、光滑,不 应有堆漆、麻点、气泡、涂 以及流淌等现象;焊接应牢 固、焊点分布均匀,不允许 有假焊、烧穿、漏焊、夹渣 或疏松等现象,外表面焊接 应打平整	符合要求	合格
5	门扇质量		门扇质量不应小于门扇的 设计质量	符合要求	合格
6	尺寸极限 偏差, mm	门扇高度 H	± 2	-1	合格
		门扇宽度 W	± 2	+1	
		门扇厚度 T	$+2$ -1	+0.50	
		门框内裁口高度 H'	± 3	+1	
		门框内裁口宽度 W'	± 2	+1	
		门框侧壁宽度 T'	± 2	+0.69	

检 测 报 告

报告编号: 2025070037

第 3 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
7	形位公差	门扇两对角线长度差 $ L_1-L_2 $, mm	≤ 3	2	合格
		门扇扭曲度 D, mm	≤ 5	3	
		门扇宽度方向弯曲度 B_1 , ‰	< 2	1.7	
		门扇高度方向弯曲度 B_2 , ‰	< 2	1.8	
		门框内裁口两对角线长度差 $ L_1'-L_2' $, mm	≤ 3	1	
8	配合公差, mm	门扇与门框的搭接尺寸	≥ 12	55	合格
		门扇与门框的配合活动间隙	有合页一侧: 不应大于设计图纸规定的尺寸公差 (图纸规定的尺寸公差: 3)	3	合格
			有锁一侧: 不应大于设计图纸规定的尺寸公差 (图纸规定的尺寸公差: 3)	2	
			门扇与上框的配合活动间隙 ≤ 3	2	
			双扇、多扇门的门扇之间缝隙 ≤ 3	3	
			门扇与下框或地面的活动间隙 ≤ 9	8	
		门扇与门框贴合面间隙	有合页一侧 ≤ 3	2	合格
			有锁一侧 ≤ 3	3	
			上框 ≤ 3	3	
		门扇与门框的平面高低差 R	≤ 1	0.61	合格
9	启闭灵活性		防火门应启闭灵活、无卡阻现象	符合要求	合格
10	门扇开启力, N		≤ 80	73	合格
11	可靠性		在进行 500 次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象	符合要求	合格

检 测 报 告

报告编号：2025070037

第 4 页 共 7 页

检测结果汇总					
序号	检测项目		标准要求	检测结果	判定
12	耐火性能	完整性	试件发生以下任一限定情况均认为试件丧失完整性： a) 棉垫被点燃； b) $\phi 6\text{mm}$ 的缝隙探棒能够穿过试件进入炉内，并沿裂缝方向移动 150mm 的长度； c) $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒能够穿过试件进入炉内； d) 背火面出现火焰并持续时间超过 10s。	试验进行至 1.50h，棉垫未被点燃，试件未出现裂缝，试件背火面未出现火焰，试件未丧失完整性。	耐火性能 A1.50（甲级） 合格
		隔热性	1.平均温升： 试件背火面平均温升超过试件表面初始平均温度 140°C ，则判定试件失去耐火隔热性； 2.最高温升： a) 试件背火面（除门框外或导轨）最高温升超过试件表面初始平均温度 180°C ，则判定试件失去耐火隔热性； b) 门和卷帘（隔热）门框或导轨上的最高温升超过其表面初始平均温度 360°C ，则判定试件失去耐火隔热性。	试验进行至 1.50h，门扇（除玻璃外）背火面平均温升达到 96°C ，玻璃平均温升达到 136°C ，门扇最高温升达到 163°C ，门框最高温升达到 183°C ，试件未丧失隔热性。	
说明： 1.门扇为层级结构，第一层为 1.0mm 厚的冷轧镀锌钢板，第二层为 5.0mm 厚的防火门板，第三层为防火门芯板，第四层为 5.0mm 厚的防火门板，第五层为 1.0mm 厚的冷轧镀锌钢板；其中防火门芯板的填充工艺为填压，主要成分为氧化镁、硫酸镁、纤维、发泡剂等，密度为 340kg/m^3 。（此信息为委托方提供） 2.检测地址：上海市嘉定区霜竹公路 5001 号第一•二•三幢。					

上海华慧检测技术有限公司

检测报告

报告编号：2025070037

第 5 页 共 7 页

样品描述（耐火性能）			
试件尺寸	2700mm×2500mm×110mm	试件数量	1 樘
受火面	按委托方要求，仅有一面有耐火要求，委托方指定门扇关闭方向为受火面。		
门框槽口	单槽口	门扇数量	双扇
关闭方向	顺时针	有无面漆	无
有无下框	有	有无亮窗	无
有无防火玻璃	有玻璃	安装方向	向炉外开启
五金件/固定件	防火锁、防火铰链（合页）、防火插销		
样品安装（耐火性能）			
支承结构	类型：刚性；墙型：蒸压加气混凝土砌块；厚度：200mm；梁：钢筋混凝土，厚度 200mm。		
安装示意图	单位：mm Diagram illustrating the sample installation frame. The frame is composed of three main parts: 1. Support structure (蒸压加气混凝土砌块, 600mm×200mm×200mm), 2. Overhead beam (钢筋混凝土结构, 200mm thick), and 3. Sample (2700mm×2500mm×110mm). The diagram shows the sample is installed within a frame that is 2700mm high and 2500mm wide. The overall height of the frame including the overhead beam is 3200mm. The overall width including the side walls is 3200mm. The label '炉内底面' (Furnace interior bottom surface) is indicated at the bottom right of the frame. 样品安装框架示意图 注：1、支承结构：蒸压加气混凝土砌块600mm×200mm×200mm； 2、过梁：钢筋混凝土结构，厚度200mm； 3、试件：2700mm×2500mm×110mm。		
养 护	试件养护日期：2025 年 08 月 01 日~2025 年 08 月 05 日		
备 注	试件安装位置：与受火面齐平		

检测报告

报告编号: 2025070037

第 6 页 共 7 页

耐火试验前背火面照片



耐火试验后背火面照片





报告结束