



No: FG1400462-2022



210020349109



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1177

检 验 报 告

TEST REPORT

认证委托人: 浙江绅然安防科技有限公司

产品型号名称: GFM-1125-dk5 A1.00 (乙级) -1-带压型-带
门镜/钢质隔热防火门

检验类别: 型式试验



山东省产品质量检验研究院
Shandong Institute for Product Quality Inspection

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心 (山东)
National Inspection and Testing Center for Fire and Flame-retardant Product (Shandong)

山东省产品质量检验研究院

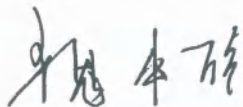
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

检验报告

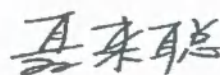
共5页 第1页

产品名称	钢质隔热防火门	规格型号	GFM-1125-dk5 A1.00（乙级）-1-带压型-带门镜
认证委托人	浙江绅然安防科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	浙江绅然安防科技有限公司	生产日期	/
生产企业	浙江绅然安防科技有限公司	抽样者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	2樘	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2022-02-11
检验依据	GB 12955-2008《防火门》 CCCF-CPRZ-18: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB 12955-2008《防火门》、CCCF-CPRZ-18: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》检验，合格。（以下空白） （检验检测专用章） 签发日期：2022年3月11日		
备注	1、本报告含封面及封三，符号“/”表示该项无内容。 2、检验地址：山东省章丘区世纪大道16288号。		

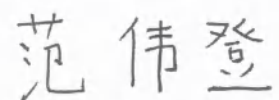
批准：



审核：



主检：



山东省产品质量检验研究院

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

检验报告（续页）

共5页 第2页

序号	检验项目	标准条款号	技术要求	检验结果	结论
1	材料厚度, mm	GB 12955-2008; 5.2.4.2; 6.3.4.2	门扇面板 ≥ 0.8	0.8	合格
			门框板 ≥ 1.2	1.2	
			铰链板 ≥ 3.0	3.0	
			不带螺孔的加固件 ≥ 1.2	/	
			带螺孔的加固件 ≥ 3.0	3.0	
2	尺寸极限偏差, mm	5.6;6.7	门扇高度: ± 2	+1	合格
			门扇宽度: ± 2	+1	
			门扇厚度: $-1 \sim +2$	0	
			门框内裁口高度: ± 3	+1	
			门框内裁口宽度: ± 2	+1	
			门框侧壁宽度: ± 2	+1	
3	配合公差, mm	5.8;6.9	门扇与门框的搭接尺寸 ≥ 12	21	合格
			门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差	符合要求	
			门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差	符合要求	
			门扇与上框的配合活动间隙 ≤ 3	2	
			双扇、多扇门的门扇之间间隙 ≤ 3	/	
			门扇与下框或地面的活动间隙 ≤ 9	6	
			门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 ≤ 3	2	

山东省产品质量检验研究院

国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）

检验报告（续页）

共5页 第3页

序号	检验项目		标准条款号	技术要求	检验结果	结论
3	配合公差, mm		5. 8;6. 9	门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙≤3	2	合格
				门扇与门框上框的贴合面间隙≤3	2	
				门框与门扇的平面高低差≤1	0	
4	启闭灵活性		5. 9. 1; 6. 10. 1	应启闭灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格
5	门扇开启力, N		5. 9. 2; 6. 10. 2	≤80	49	合格
6	可靠性		5. 10;6. 11	在进行500次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。	符合要求	合格
7	耐火性能	耐火完整性	5. 11;6. 12	A1. 00 (乙级): ≥1. 00h, 试件背火面不应出现大于10s的火焰; 棉垫不应被点燃; 当试件背火面出现贯通至试验炉内的缝隙, 直径6mm±0. 1mm的探棒穿过缝隙进入试验炉内且探棒沿缝隙长度方向移动应小于150mm, 或直径25mm±0. 2mm的探棒不应穿过缝隙进入试验炉内。	1. 00h, 试件背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的缝隙。 耐火完整性>1. 00h。	合格
		耐火隔热性		A1. 00 (乙级): ≥1. 00h, 试件背火面平均温升≤140℃, 最高温升 (除门框外) ≤180℃, 门框上最高温升≤360℃。	1. 00h, 试件背火面平均温升61. 5℃, 最高温升 (除门框外) 76. 2℃, 门框上最高温升172. 6℃。 耐火隔热性>1. 00h。	
备注	/					

山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检验报告（续页）

共5页 第4页

产品图片



一、铭牌标志：

产品名称：钢质隔热防火门；

型号规格：GFM-1125-dk5 A1.00（乙级）-1-带压型-带门镜；

生产者：浙江绅然安防科技有限公司；

生产企业：浙江绅然安防科技有限公司；

认证标识：无。

二、关键原材料：

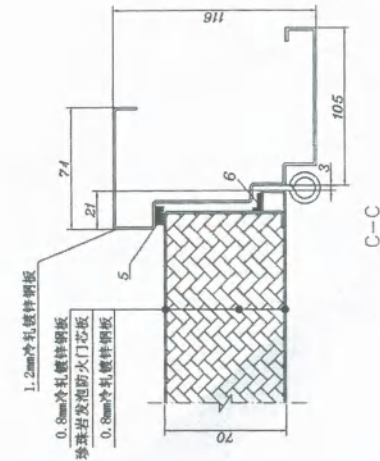
珍珠岩发泡防火门芯板，详见图纸。珍珠岩发泡防火门芯板烘干前实测密度 $380\text{kg}/\text{m}^3$ ，烘干后实测密度 $355\text{kg}/\text{m}^3$ 。

三、产品结构及特性参数：详见图纸。

四、一致性检查结论：符合。

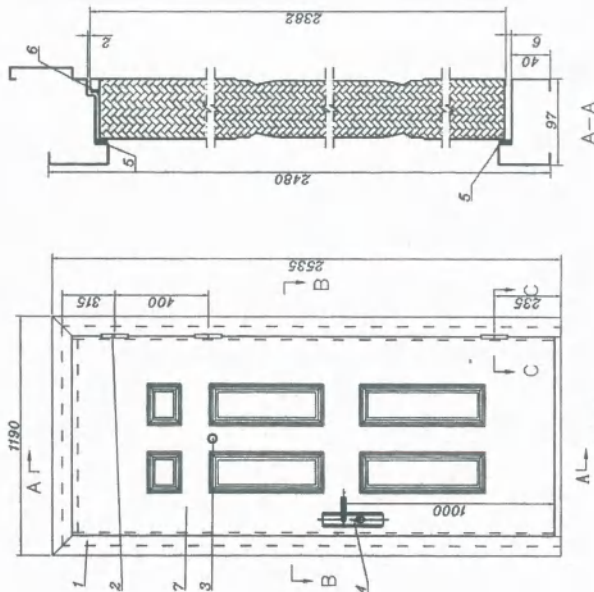
山东省产品质量检验研究院
国家消防及阻燃产品质量检验检测中心（山东）
检 验 报 告（续页）

共5页 第5页

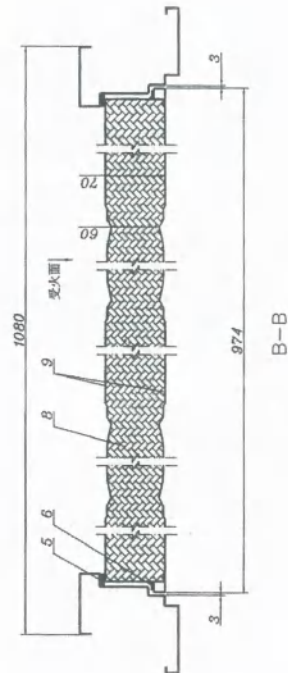


技术要求:

- 1、本产品按GB12955-2008《防火门》标准设计。
- 2、带螺孔的加固件为厚度3mm钢板。
- 3、门芯材料填充工艺：填压。
- 4、该产品仅用作防火门。
- 5、珍珠岩发泡防火门芯板主要成份为：氧化镁、发泡剂和等制成。



9	门面面板	0.8mm 冷轧镀锌钢板	
8	珍珠岩发泡防火门芯板	密度: (350±35) kg/m ³	
7	门周	70mm	1
6	防火膨胀密封件	FPJ-B-9×7	
5	防火膨胀密封件	FPJ-B-15×5	
4	防火锁	888-11-3	1
3	防火门锁	Ø14mm	1
2	防火铰链(合页)	5吋 (111)	3
1	门框	1.2mm 冷轧镀锌钢板	
序号	名称	型号规格	数量
审核	级别	A1.00 (乙级)	
校对	代号	GFN-1125-0K5 A1.00 (乙级) -1-带底边 -带门铰	
设计	企业名称	浙江坤然安防科技有限公司	



以下空白

声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”及无主检、审核、批准人签字无效。
- 2、报告涂改无效。
- 3、除全文复制外，未经本机构批准不得部分复制报告。
- 4、送样检验，检验结果仅对来样负责。
- 5、送样检验样品及相关信息，均由委托单位提供，本机构不对其真实性及完整性负责。
- 6、未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
- 7、如对本报告有异议，请您于收到报告之日起15日内提出。逾期不予受理。

STATEMENT

- 1、The report is invalid without the Special stamp for testing and inspection or signatures of persons who conduct test, audit and approval.
- 2、The report is invalid if being altered by hand.
- 3、Except for full-text copy, reports may not be partially reproduced without laboratory approval.
- 4、The report of sample-delivery test is valid only for the samples delivered by the clients.
- 5、Samples sent for inspection and related information are provided by the entrusted unit, and this agency is not responsible for its authenticity and integrity.
- 6、Without the consent of the test and inspection institution, the client shall not use the test and inspection results for improper publicity.
- 7、If there is any objection concerning the report, please submit it within 15 days upon reception of the report. The overdue request will not be accepted.

山东质检

地址：山东省济南市经十东路31000号、山东省济南市山大北路81号、
山东省章丘区世纪大道16288号

邮编：250102、250100、250200

电话：（0531）88118799、88118761、89701857

传真：（0531）88118790、89701857

Http: //www.sdqi.com.cn

E-mail:scb_szjy@12365.sd.cn