

No: 2019603637



170002020425



(2017)国认监认字(043)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

认证委托人：河间市阆阆门业有限公司

产品型号名称：GMFM-1124-bd5 A1.00(乙级)-1
钢木质隔热防火门

检 验 类 别：型式试验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心



国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

No: 2019603637

共 5 页 第 1 页

产品名称	钢木质隔热防火门	型 号	GMFM-1124-bd5 A1.00(乙级)-1
认证委托人	河间市阆阆门业有限公司	检验类别	型式试验
生产者	河间市阆阆门业有限公司	生产日期	2019.11
生产企业	河间市阆阆门业有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	2樘	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2019.12.05
检验依据	GB 12955-2008《防火门》 CCCF-CPRZ-18:2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》		
检验项目	全部适用项目		
检 验 结 论	<p style="text-align: center;">河间市阆阆门业有限公司送检的GMFM-1124-bd5 A1.00(乙级)-1型钢木质隔热防火门, 依据GB 12955-2008《防火门》检验, 按CCCF-CPRZ-18:2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》判定, 合格。(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>(检验专用章)</p> <p>签发日期: 2020年01月15日</p> </div>		
备注			

批准:

张

审核:

刘和丹

编制:

侯明峰

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2019603637

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
1	材料厚度, mm	GB 12955- 2008 5.2.4.2 6.3.4.2	门扇面板 ≥ 0.8 门框板 ≥ 1.2 铰链板 ≥ 3.0 不带螺孔的加固件 ≥ 1.2 带螺孔的加固件 ≥ 3.0	/ 1.2 3.0 1.2 3.0	合格
2	尺寸极限偏 差, mm	5.6 6.7	门扇高度: ± 2 门扇宽度: ± 2 门扇厚度: $-1 \sim +2$ 门框内裁口高度: ± 3 门框内裁口宽度: ± 2 门框侧壁宽度: ± 2	+1 0 +1 +1 +1 +1	合格
3	配合公差, mm	5.8 6.9	门扇与门框搭接尺寸 ≥ 12 门扇与门框有合页一侧的配合 活动间隙不大于设计图纸规定的 尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活 动间隙不大于设计图纸规定的 尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 \leq 3 双扇、多扇门的门扇之间缝隙 ≤ 3 门扇与下框或地面的活动间隙 ≤ 9	12 符合要求 符合要求 3 / 5	合格

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2019603637

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论	
3	配合公差, mm	5.8 6.9	门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 ≤ 3	2	合格	
			门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 ≤ 3	2		
			门扇与门框上框的贴合面间隙 ≤ 3	2		
			门扇与门框的平面高低差 ≤ 1	1		
4	启闭灵活性	5.9.1 6.10.1	应启闭灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格	
5	门扇开启力, N	5.9.2 6.10.2	≤ 80	71	合格	
6	可靠性	5.10 6.11	500次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。	符合要求	合格	
7	耐火性能	5.11 6.12	耐火隔热性	A1.00 (乙级) ≥ 1.00 h, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 $\leq 140^{\circ}\text{C}$, 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 $\leq 180^{\circ}\text{C}$, 防火玻璃 (不同隔热区域) 背火表面平均温升 $\leq 140^{\circ}\text{C}$, 门框背火表面最高温升 $\leq 360^{\circ}\text{C}$ 。	1.00h, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 53°C , 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 79°C , 防火玻璃背火表面平均温升 72°C , 门框背火表面最高温升 167°C 。	合格
	耐火完整性		A1.00 (乙级) ≥ 1.00 h, 试件背火面未出现持续10s以上火焰, 棉垫未着火; 缝隙探棒不可以穿过 ($\phi 6\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm的长度; $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。)	1.00h, 试件背火面未出现火焰, 未点棉垫, 未做探棒试验。		
备注:						

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

No: 2019603637

共5页 第4页

产品图片:



一、铭牌标志: 产品名称: 钢木质隔热防火门;
型号规格: GMFM-1124-bd5 A1.00(乙级)-1;
生产者: 河间市阹阹门业有限公司;
生产企业: 河间市阹阹门业有限公司。

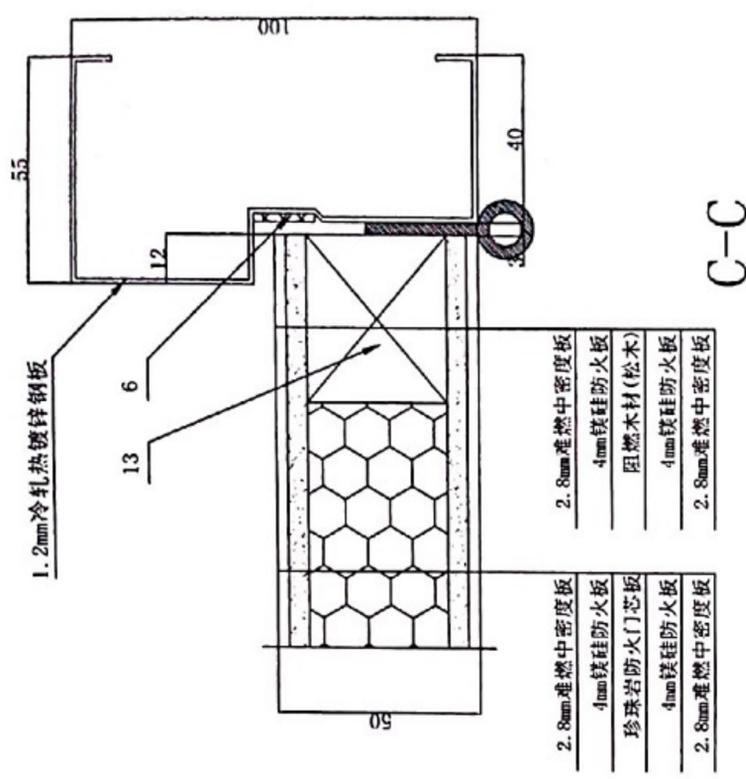
二、关键原材料:

门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位: 珍珠岩防火门芯板, 密度标称值 (380±38) kg/m³, 烘干前实测密度 413kg/m³, 烘干后实测密度 386kg/m³, 天津市隆拓防火设备厂; 镁硅防火板, 4mm, 杭州恒通防火板制造有限公司。

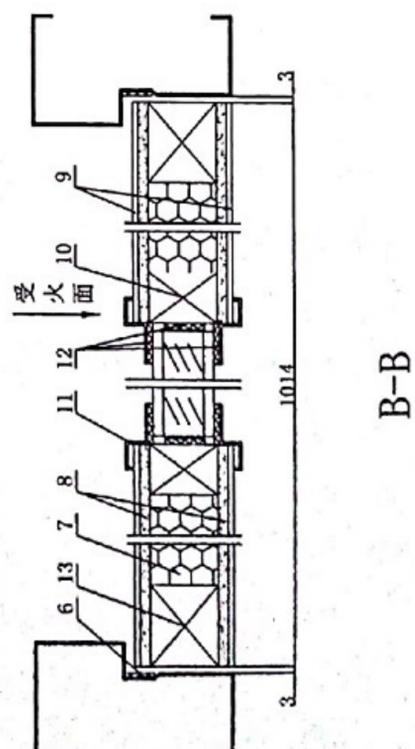
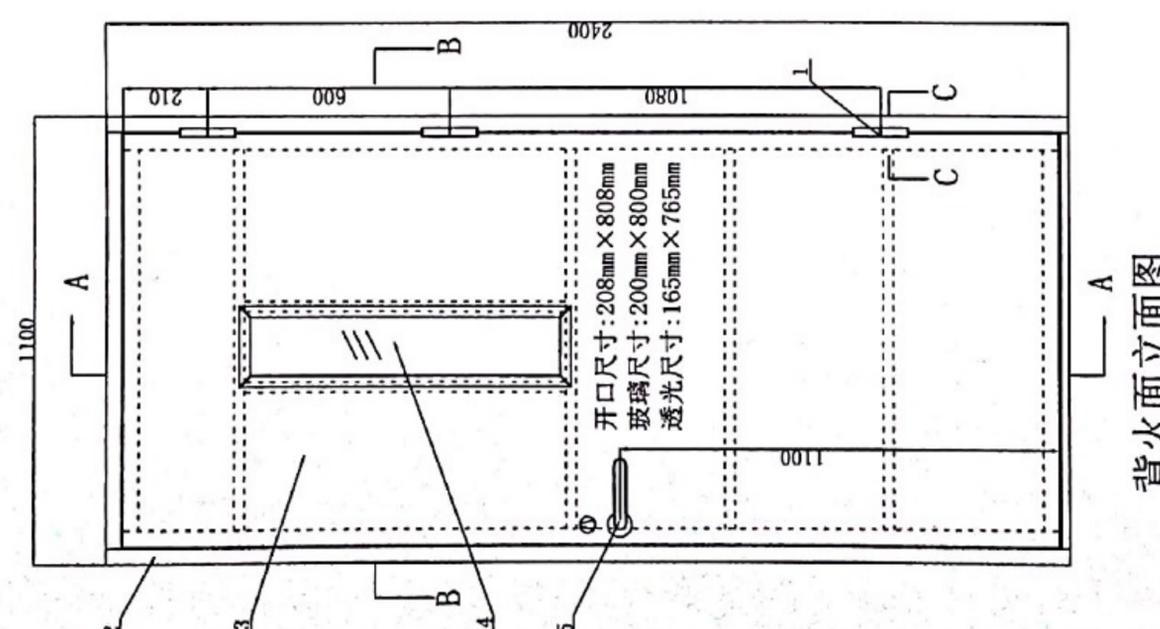
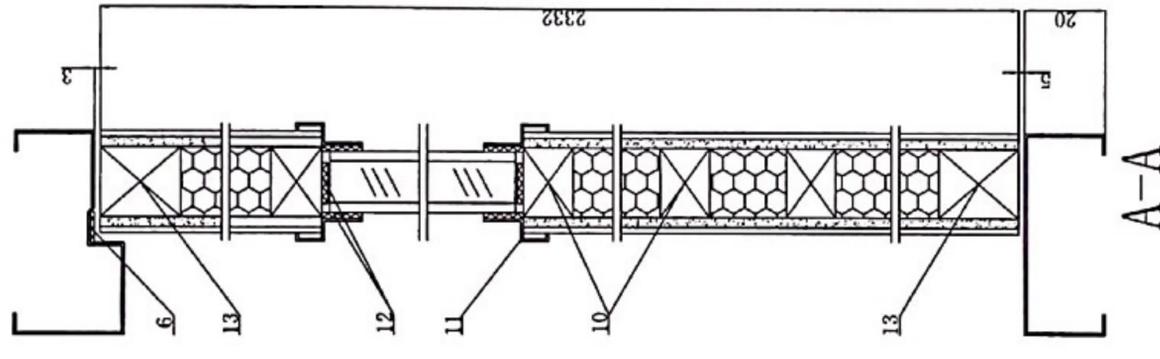
三、产品特性参数: 见产品立面、剖面、结构示意图及产品照片。

四、一致性核查结论: 符合。

检验地点: 四川省都江堰市都江堰村鱼嘴试验基地。(以下空白)



技术要求:
 1、执行标准:GB12955-2008《防火门》。
 2、门芯材料填充工艺:填压。
 3、隔热型防火门玻璃结构:4mm平板玻璃+防火胶+4mm平板玻璃。
 4、带螺孔的加固件为厚度3.0mm钢板。
 5、珍珠岩防火门芯板主要成份:珍珠岩、氧化镁、防火胶和氯化镁。



13	四周骨架	40mm×36mm, 阻燃木材(松木)		
12	防火膨胀密封件	FPJ-A-15×2		
11	玻璃压条	0.8mm冷热轧镀锌钢板		
10	中档骨架	25mm×36mm, 阻燃木材(松木)		
9	门扇面板	2.8mm难燃中密度板		
8	镁硅防火板	4mm		
7	珍珠岩防火门芯板	(380±38)kg/m³		
6	防火膨胀密封件	FPJ-A-12×2		
5	防火锁	F1		
4	隔热型防火玻璃	FFB-25-A1.00(室内)		
3	门扇	厚度50mm		
2	门框	1.2mm冷热轧镀锌钢板		
1	防火铰链(合页)	CB-H-Z-1(5吋)		
序号	名称	数量	规格	备注
设计			A1.00(乙级)	
校对			型号规格	GMFM-1121-bd5 A1.00(乙级)-1
批准			生产企业	河间市阔阔门业有限公司
				钢木质隔热防火门