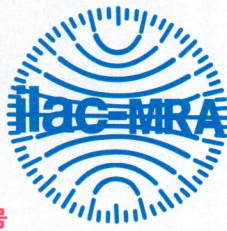
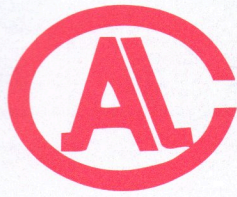




170021020372 (2020)国认监认字(022)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2020M0701

认证委托人 北京搏龙消防科技有限公司

产品型号名称 JPS1.6-19/30消防软管卷盘

检 验 类 别 型式试验


国家消防装备质量监督检验中心



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No: Zb2020M0701

共05页 第01页

产品名称	消防软管卷盘	型 号	JPS1.6-19/30
认证委托人	北京搏龙消防科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	北京搏龙消防科技有限公司	生产日期	2020年04月
生产企业	北京搏龙消防科技有限公司冀州分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	3台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2020年04月22日
检验依据	GB 15090-2005 《消防软管卷盘》 CCCF-CPRZ-25:2019 《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防水带产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-25:2019 《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防水带产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期：2020年5月19日</p> </div>		
备 注			

批准：徐耀亮

审核：褚春

编制：姜敏

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2020M0701

共05页 第02页

认证委托人	北京搏龙消防科技有限公司		
通讯地址	北京市延庆区延庆经济开发区百泉街10号3栋134-2室		
联系电话	010-63309893-800	传 真	010-63309893

产品照片



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2020M0701

共05页 第03页

一、产品铭牌内容

1. 产品名称: 消防软管卷盘
2. 型号规格: JPS1.6-19/30
3. 生产者: 北京搏龙消防科技有限公司
4. 生产企业: 北京搏龙消防科技有限公司冀州分公司

二、产品特性描述

喷枪结构 直流喷雾型

三、关键件描述

软管

型号规格: 1.6MPa Φ 19塑料软管
生产企业: 南安市安逸消防软管厂

四、备注

缠绕轴材质: Q235 弯管材质: Q234 固定轴材质: QT450 喷枪材质: ZCuZn38

左右盘片外径(mm): Φ 480 \pm 5 缠绕轴宽度(mm): 95 \pm 2.5

一致性检查结论: 符合

检验结果汇总表

生产企业:北京搏龙消防科技有限公司冀州分公司

No: Zb2020M0701

产品型号: JPS1.6-19/30

共05页 第04页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求	检 验 结 果	
1	喷射性能	射程 (m)	≥ 6	9.9	
		流量 (L/min)	≥ 24	33.1	
2	密封性能		在额定工作压力下,任何部位均不得渗漏,软管缠绕轴无明显变形,试验后应能正常使用。	合格	
3	耐压性能		在1.5倍额定工作压力下,各零部件不得产生影响正常使用的变形和脱落,试验后软管卷盘应能正常使用。	合格	
4	耐腐蚀性能		经盐雾腐蚀试验后,试样表面应无起层、剥落或肉眼可见的点蚀凹坑,并能正常使用。	合格	
5	抗载荷性能	冲击载荷	试验后,其密封性能应符合5.2条规定。	合格	
		静载荷	试验后,其密封性能应符合5.2条规定。	合格	
6	喷枪性能		喷枪应带有开关,“开”与“关”的转换功能应由一个动作完成。	合格	
			使用水的喷枪应为直流型或直流喷雾型。	合格	
			喷枪在软管卷盘1.5倍额定工作压力下不得产生明显变形或断裂现象。	合格	
			跌落试验后,喷枪应无碎裂和变形现象并能正常使用。	合格	
7	软管性能	软管内径 (mm)	19 ± 0.8	合格	
		软管长度 (m)	30 ± 0.30	30.10	
		耐压性能	试验压力下状况	在1.5倍公称工作压力下,试样不得有渗漏现象。	合格
			爆破压力	在3.0倍额定工作压力下,不得有破裂和异形现象。	合格
		外径膨胀率 (%)	$-5 \sim +7$		3.8
		轴向伸长率 (%)	$-6 \sim +10$		4.5
		外观	软管外表应无破损、划伤、局部隆起。		合格

检验结果汇总表

生产企业:北京搏龙消防科技有限公司冀州分公司

No: Zb2020M0701

产品型号: JPS1.6-19/30

共05页 第05页

序号	检验项目	标准要求	检验结果
8	外观质量	软管卷盘表面应进行耐腐蚀处理,涂漆部分的漆层应均匀,无明显的划痕和碰伤。焊缝应平整均匀、焊接牢固,应无烧穿、疤痕等。	合格
9	结构要求	软管卷盘旋转部分应能绕转臂的固定轴向外作水平转动和摆动,摆动角应不小于90°。	合格
		软管卷盘进口阀的开启和关闭方向应有明显的标志。顺时针方向为关闭。	合格
		软管与卷盘的连接应保证软管缠绕时,靠近连接部位的软管不扁瘪。	合格
10	标志	应在卷盘位置标出型号、规格、商标(或厂名)、生产年月、编号等内容。应在使用者显见的位置用文字和图形注明正确使用方法和定期检查要求。	合格

以下空白。