



2011000465Z



(2011)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201407955

送检单位 内蒙古恒新水电设备有限公司

产品名称 泡沫喷雾灭火装置

检验类别 型式检验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201407955

| | | | |
|------|---|------|-------------------------|
| 产品名称 | 泡沫喷雾灭火装置 | 型号规格 | PWZ0.65/12000AFFF/AR-HX |
| 委托单位 | 内蒙古自治区公安厅消防局 | 生产单位 | 内蒙古恒新水电设备有限公司 |
| 送检单位 | 内蒙古恒新水电设备有限公司 | 样品编号 | 201407955 |
| 抽样单位 | 内蒙古自治区公安厅消防局 | 抽样基数 | 5套 |
| 抽样地点 | 成品库 | 抽样日期 | 2014-05-26 |
| 样品数量 | 1套 | 到样日期 | 2014-06-16 |
| 检验类别 | 型式检验 | 样品等级 | 空白 |
| 检验日期 | 2014-06-16 至 2014-08-20 | 检验地点 | 质检中心及现场 |
| 检验依据 | GA834-2009 | | |
| 检验项目 | 全项 | | |
| 检验结论 | <p>内蒙古恒新水电设备有限公司送检的PWZ0.65/12000AFFF/AR-HX泡沫喷雾灭火装置，经按GA834-2009《泡沫喷雾灭火装置》检验，合格。（以下空白）</p> <p style="text-align: right;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期：2014年8月26日</p> | | |
| 备注 | 本栏空白 | | |

批准: 李强

审核: 张山松

编制: 徐娟

共 17 页 第 1 页

检验结果汇总

No. Gn201407955

装置 PWZ0.65/12000AFF/AR-IX

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|---------|------|----|
| 1 | 主要性能参数 | 装置的连续供给时间不应小于15min。(5.1.1.1) | 90min | 合格 | |
| | | 泡沫喷雾喷头额定工作压力不应小于0.35MPa。(5.1.1.1) | 0.35MPa | 合格 | |
| | | 氮气瓶组贮存压力不应大于15MPa。(5.1.1.1) | 13.5MPa | 合格 | |
| | | 泡沫喷雾灭火装置的使用环境温度应为4℃~50℃,特殊场所使用应标注出来。(5.1.1.1) | 4℃~50℃ | 合格 | |
| 2 | 构成及要求 | 装置应由储液罐、泡沫灭火剂、动力瓶组、驱动装置、减压装置、分区阀、单向阀、泡沫喷雾喷头、控制盘、管网等部件组成。(5.1.2.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 装置各部件应固定牢固、连接可靠,部件安装位置正确,整体布局合理,便于操作、检查和维修。装置各部件间连接螺纹、法兰、沟槽等连接方式应符合 GB/T 9112、GB/T 17241.6 或 GB 5135.11 等标准的规定。(5.1.2.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 装置中相同功能部件的规格应一致,各动力瓶组贮存容积、贮存压力应一致。(5.1.2.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 3 | 外观 | 装置各构成部件应无明显加工缺陷或机械损伤,部件外表面应进行防腐处理,防腐涂层、镀层应完整、均匀。(5.1.3.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 在气体瓶组的外表正面应标注相应气体名称或相应气体字符代号。字迹应明显、清晰。(5.1.3.2) | 符合标准要求 | 合格 | |

装置 PWZO. 65/12000AFF/AR-HX

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|---|--|------|----|
| | | 装置每个操作部位均应以文字、图形符号标明操作方法, 分区阀、单向阀应标示介质流动方向。(5.1.3.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 铭牌应牢固地设置在装置明显部位, 注明: 产品名称、型号规格、瓶组贮存压力、执行标准代号、灭火剂充装量、灭火剂类别、灭火剂有效期、使用温度范围、生产单位、产品编号、出厂日期等内容。(5.1.3.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 4 | 准工作状态 | 装置各操作部件的工作位置、控制盘的控制、监视功能, 均应处于正常准工作状态。气体瓶组的气体泄漏监视装置应处于正常监视状态, 泡沫灭火剂充装量不得低于设计值。(5.1.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 5 | 启动运行要求 | 装置启动方式应符合以下要求: a) 装置应具有自动启动、手动启动和机械应急启动功能; b) 机械应急启动应有防止误动作的有效措施, 并用文字或图形符号标明操作方法。(5.1.5.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 装置的自动启动应具有延迟启动功能, 延迟时间可在 0s~30s 范围内连续可调, 分档可调时每档间隔不应大于 10s。延迟时间测量误差应不大于设定时间的 20%。(5.1.5.2) | 具有延迟启动功能, 延迟时间可在 0s~30s 范围内连续可调, 设定延迟时间 15s, 实际延迟时间 15s, 延迟时间测量误差为 0%。 | 合格 | |
| | | 装置启动运行应符合以下要求: a) 装置采用不同方式启动, 其动作应准确、可靠、无故障; b) 装置的运行参数, 如延迟时间、连续供给时间等应在设计规定的范围内; c) 灭火剂喷射过程中和喷射后的显示、报警及输出端子动作情况均应符合设计要求。(5.1.5.3) | 符合标准要求 | 合格 | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

装置 PWZ0.65/12000AFF/AR-HX

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|------------|--|--|------|----|
| 6 | 灭 B 类油盘火性能 | 进行灭火试验应符合下列要求： a) 喷射的泡沫层应完全覆盖燃料表面； b) 泡沫灭火剂喷射结束前火应完全熄灭； c) 灭火后泡沫覆盖的燃料不得复燃、烛烧或闪燃； d) 灭火后，油盘中应剩余燃料。 (5.1.6.1) | 将喷头安装在试验管网上，喷头安装高度 2.4m，安装间距为 2.4m，灭火剂供给强度为 5.03L/min·m ² 。试验风速 2.0m/s。将尺寸为 2.15m×2.15m、深 40mm 的方形钢制油盘置于四只喷头的中央正下方，油盘中先注入 25mm 水，再加入 40mm ³ 汽油。调节喷头压力到 0.35MPa，引燃燃料并预燃 60s 后启动装置喷洒灭火剂，连续喷洒 5min。试验进行至 0.6min 时泡沫层完全覆盖燃烧表面，火焰完全熄灭，无复燃、灼烧、闪燃等现象。油盘内有未燃尽汽油。 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

储液罐 12000L、灭火剂 3% (AFFF/AR, -1℃)、泡沫喷雾喷头 ZSTWB16/60

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|--------|------|----------------|
| 1 | 储液罐 | 储液罐应采用耐泡沫灭火剂腐蚀材料制造。(5.2.1) | 符合标准要求 | 合格 | 设计压力 1.0MPa |
| | | 储液罐的设计、制造与验收应符合 GB150 的规定。(5.2.2.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 储液罐上应设安全阀、压力表孔、排渣孔、进料孔、取样孔、释放孔和液位显示(或观察)装置等。(5.2.2.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 连接形式和尺寸应符合 GB/T 3098.1~3098.3、GB/T9112、GB/T 17241.6 或 GB5135.11 的规定。(5.2.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行强度试验, 试验压力为储液罐设计压力的 1.25 倍, 保持 15min, 应无渗漏及变形。(5.2.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 灭火剂 | 储液罐内充装的灭火剂应符合 GB 15308-2006 的要求, 不适用蛋白类泡沫灭火剂。(5.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 3 | 泡沫喷雾喷头 | 泡沫喷雾喷头应带过滤器, 其性能要求应符合 GB5135.3-2003 中 5.2、5.3、5.5、5.7~5.14 的要求。采用其它类型的喷头或装置应符合相关国家标准、行业标准的要求。(5.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

分区阀 Q941F-16P

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|----------|--|--------|------|-------------------|
| 1 | 材料 | 分区阀应采用铜合金或不锈钢等耐腐蚀材料。(5.5.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 工作可靠性 | 进行可靠性试验,应动作准确、灵活,不应出现任何故障或结构损坏。试验条件与动作次数要求: a) 在 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, 最大负载、额定工作电压下动作 100 次; b) 在最大负载、额定工作电压 ($1 \pm 15\%$) 条件下,各动作 5 次。(5.5.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 3 | 电源适应性 | 电动(或电磁)型分区阀,在额定工作电压的 ($1 \pm 15\%$) 倍范围内应能正常工作。(5.5.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 4 | 强度要求 | 进行强度试验,试验压力为 4 倍储液罐最大工作压力,保持 5min,分区阀不应产生结构损坏、变形和破裂。(5.5.4) | 符合标准要求 | 合格 | 最大工作压力 0.65MPa |
| 5 | 密封性能 | 进行密封试验,试验压力为 2 倍储液罐最大工作压力,保持 5min,分区阀任何部位不应出现渗漏现象。(5.5.5) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 6 | 耐盐雾腐蚀性能 | 进行盐雾腐蚀试验,分区阀及其附件不应有明显的腐蚀损坏。试验后分区阀的密封性能应符合 5.5.5 的规定,进行一次可靠性试验,分区阀应能准确、可靠地开启。(5.5.6) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 7 | 耐二氧化硫腐蚀性 | 进行二氧化硫腐蚀试验,分区阀及其附件不应有明显的腐蚀损坏。试验后分区阀的密封性能应符合 5.5.5 的规定,进行一次可靠性试验,分区阀应能准确、可靠地开启。(5.5.7) | 符合标准要求 | 合格 | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

分区阀 Q941F-16P

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|---|---|------|----|
| 8 | 氨应力腐蚀 | 进行氨应力腐蚀试验，分区阀及其附件不应有明显的腐蚀损坏。试验后分区阀的密封性能应符合 5.5.5 的规定，进行一次可靠性试验，分区阀应能准确、可靠地开启。(5.5.8) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 9 | 耐泡沫浸渍 | 进行耐泡沫浸渍试验，分区阀及其附件不应有明显的腐蚀损坏。试验后分区阀的密封性能应符合 5.5.5 的规定，进行一次可靠性试验，分区阀应能准确、可靠地开启。(5.5.9) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 10 | 手动操作要求 | 分区阀应有机械应急启动功能，进行应急启动手动操作试验，应符合下列要求： a) 手动操作力不应大于 150N； b) 指拉操作力不应大于 50N； c) 指推操作力不应大于 10N； d) 所有手动操作位移均不应大于 300mm； e) 手摇开启力矩最大不应超过 8.0N·m。(5.5.10) | 分区阀具有机械应急启动功能，操作力 22N，操作位移 105mm，手摇开启力矩 2.3N·m。 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

控制阀 DN100、安全阀 A47H-16P、驱动装置

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|---------------------------------------|------|-------------------|
| 1 | 控制阀 | 控制阀(包括手动球阀、闸阀等)应采用铜合金或不锈钢等耐腐蚀材料。(5.6.1) | 符合标准要求 | 合格 | 最大工作压力 0.65MPa |
| | | 进行强度试验,试验压力为4倍储液罐最大工作压力,保持5min,控制阀不应产生结构损坏、永久变形和破裂。(5.6.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行密封试验,试验压力为2倍储液罐最大工作压力,保持5min,控制阀任何部位不应出现渗漏现象。(5.6.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 安全阀 | 储液罐上设置的安全阀,其表面应标志清晰,无磕碰伤痕、裂纹等缺陷。(5.7.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 安全阀应采用铜合金或不锈钢耐腐蚀材料。(5.7.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行开启力试验,安全阀开启压力的上限应不大于1.1倍装置最大工作压力,开启灵活、工作可靠。(5.7.3) | 开启压力: 0.715MPa,安全阀启灵活、工作可靠。 | 合格 | |
| | | 进行机械性能试验,安全阀动作应稳定,应无频跳、颤振、卡阻等现象。(5.7.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 3 | 驱动装置 | 驱动装置应符合 GA400-2002 中 5.11 的要求。(5.8) | 4L 气动型驱动器(瓶组)、EPD6/8F 型电磁型驱动器均符合标准要求。 | 合格 | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

动力瓶组 40L、容器阀 XF-1B、单向阀 ED6/81

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|---|--|------|----|
| 1 | 动力瓶组 | 氮气动力瓶组的工作压力应满足设计要求，其最大贮存压力不应大于 15MPa。生产单位应给出贮存压力、最大工作压力、最小工作压力的具体数值。(5.9.1) | 瓶组贮存压力：13.5MPa 最大工作压力：14.9MPa 最小工作压力：12.8MPa | 合格 | |
| | | 氮气动力瓶组的其他性能应符合 GA400-2002 中 5.2.3~5.2.7、5.3.2~5.3.7 的要求。(5.9.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 容器阀 | 生产单位应给出贮存压力、最大工作压力、最小工作压力的具体数值。(5.10.1) | 最大工作压力：14.9MPa | 合格 | |
| | | 容器阀应符合 GA400-2002 中 5.4.1、5.4.2、5.4.4~5.4.8 的要求。(5.10.2) | 除标志项 C 类不合格外，其余性能符合标准要求。 | 合格 | |
| 3 | 单向阀 | 生产单位应给出贮存压力、最大工作压力、最小工作压力的具体数值。(5.11.1) | 动力瓶组联接管路单向阀： 工作压力：13.5MPa 最大工作压力：14.9MPa 最小工作压力：12.8MPa | 合格 | |
| | | 单向阀应符合 GA400-2002 中 5.7.1、5.7.2、5.7.4~5.7.9 的要求。(5.11.2) | 除标志项 B 类不合格外，其余性能符合标准要求。 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

集流管 DN32、连接管(容器阀与集流管间连接管: $\Phi 16$, 驱动气体控制管路连接管 $\Phi 8$)

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|--|------|----|
| 1 | 集流管 | 集流管应采用耐腐蚀性能的无缝管制造。(5.12.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 集流管的工作压力不应低于氮气动力瓶组的最大工作压力。(5.12.2) | 工作压力: 15.0MPa | 合格 | |
| | | 进行强度试验, 试验压力为 1.5 倍氮气动力瓶组最大工作压力, 保持 5min, 集流管不得渗漏、变形或损坏。(5.12.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行气密性试验, 试验压力为氮气动力瓶组最大工作压力, 保持 5min, 集流管应无气泡泄漏。(5.12.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 连接管 | 生产单位应给出贮存压力、最大工作压力、最小工作压力的具体数值。(5.13.1) | 容器阀与集流管间连接管: 最大工作压力: 16MPa; 驱动气体控制管路连接管: 最大工作压力: 12MPa。 | 合格 | |
| | | 连接管应符合 GA400-2002 中 5.9.1、5.9.3~5.9.5 的要求。(5.13.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

安全泄放装置；检漏装置、信号反馈装置 ZSJY1.2BP

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|---|---|------|--|
| 1 | 安全泄放装置 | 氮气动力瓶组、驱动气体瓶组上应设置安全泄放装置，其泄放动作压力设定值应不小于 1.25 倍瓶组最大工作压力，但不大于部件强度试验压力的 95%。泄压动作压力范围为设定值的 (1±5%) 倍。(5.14.1) | 动力瓶组上安全泄放装置泄放动作压力：20.93MPa；驱动气体瓶组上安全泄放装置泄放动作压力：8.96MPa；集流管上安全泄放装置泄放动作压力：20.63MPa。 | 合格 | 公布值 动力瓶组： 21.0MPa。 驱动气体瓶组： 8.8MPa。 |
| | | 安全泄放装置耐腐蚀性能和耐温度循环性能应符合 GA400-2002 中 5.10.2、5.10.3 的要求。(5.14.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 检漏装置 | 检漏装置应符合 GA400-2002 中 5.13.2 的要求。(5.15) | (0~25)MPa 压力显示器 (动力瓶组) 和 (0~12) MPa 压力显示器 (驱动气体瓶组) 均符合标准要求。 | 合格 | |
| 3 | 信号反馈装置 | 信号反馈装置宜设置在分区阀的后端的管路上。信号反馈装置的动作压力应不大于 0.05MPa。(5.16.1) | 采用压力开关，动作压力 0.05MPa，信号反馈装置设置在分区阀的后端的管路上。 | 合格 | |
| | | 信号反馈装置应符合 GB5135.10-2006 的要求。(5.16.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

管路 DN100

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|----------|--|--------|------|----|
| 1 | 管路 管件 | 流经介质为泡沫灭火剂的管路管件：管路应采用具有耐腐蚀性能或将其内外表面做防腐镀层处理的材料制造。管件应采用耐腐蚀的金属材料制造，不应使用铸铁件。（5.17.2.1） | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 管路、管件的额定工作压力应不低于储液罐最大工作压力。（5.17.2.2） | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行强度试验，试验压力为4倍储液罐最大工作压力，保持5min，管路、管件不应产生结构性损坏、永久变形或破裂。（5.17.2.3） | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行密性试验，试验压力为2倍储液罐最大工作压力，保持5min，管路、管件应无渗漏和永久变形。（5.17.2.4） | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

减压装置 YQD-6

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|--------|------|----|
| 1 | 减压阀 | 进行水压强度试验，试验压力为最大工作压力的 1.5 倍，试验过程中，壳体不应有渗漏现象。(5.19.1.1) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行密封试验，试验压力为最大工作压力，试验过程中减压阀应无泄漏。(5.19.1.2) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行调压性能试验，减压阀应开启灵活，工作可靠，无卡阻和异常振动现象。(5.19.1.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 进行调压试验，在稳定流态下，保持进口压力不变，测得出口压力与流量的数值与生产单位公布的数值偏差不应超过 $\pm 10\%$ 。(5.19.1.4) | 一致 | 合格 | |
| | | 对减压阀进行耐冲击试验，在最大工作压力下进行 100 次冲击试验后，应符合 5.19.1.3 的要求。(5.19.1.5) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

控制盘 PWZ

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|---|---|------|----|
| 1 | 标志 | 在控制盘明显部位永久性标出：生产单位或商标、产品名称型号、产品编号、出厂日期等内容。（5.20.1） | 符合标准要求 | 合格 | |
| 2 | 电源要求 | 控制盘主电源在电压为 $[220 \times (1 \pm 15\%)]V$ ，50Hz 条件下应能可靠工作。控制盘备用电源容量应满足正常监视状态下连续工作 24 h，其间应保证系统可靠启动。主、备用电源均应有工作指示，主、备电源切换时间应小于 1s。（5.20.2） | 主备电源切换时间小于 1s，其余性能符合标准要求。 | 合格 | |
| 3 | 报警功能 | 控制盘应能接收火灾探测器和火警触发器件来的火警信号，发出声光报警信号。在额定工作电压下，距离控制盘 1 m 处，内部和外部音响器件的声压级（A 计权）应分别在 65dB 和 85dB 以上，115 dB 以下。控制盘应具备自身（包括探测、控制回路）故障报警功能。（5.20.3） | 内部音响器件的声压级（A 计权）为 70dB（A），外部音响器件的声压级（A 计权）为 90dB（A），其余性能符合标准要求。 | 合格 | |
| 4 | 控制功能 | 控制盘应有自动、手动启动泡沫喷雾灭火装置功能，自动状态、手动状态应有明显标志并可相互转换。无论控制盘处于自动或手动状态，手动操作启动应始终有效。（5.20.4.1） | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 控制盘应有延迟启动功能，延迟时间 0s~30s 连续可调，如采用分档调节时每档间隔应不大于 10 s。（5.20.4.2） | 延迟时间 0s~30s 连续可调，无分档。 | 合格 | |
| | | 在控制盘设置“紧急启动”按键时，该键应有避免人员误触及的保护措施，设置“紧急中断”按键时，按键应置于易操作部位。（5.20.4.3） | 符合标准要求 | 合格 | |

检验结果汇总

No. Gn201407955

控制盘 PWZ

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|---------|--|--------|------|----|
| | | 控制盘应有灭火装置启动后的灭火剂喷洒情况的反馈信号显示功能，并应设有将消防启动信号传送给消防控制中心的接线端子。(5.20.4.5) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 控制盘应提供控制外部设备的接线端子。(5.20.4.5) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 5 | 耐气候环境要求 | 耐气候环境要求应符合 GA61—2002 中 6.4 的要求。(5.20.5) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 6 | 耐机械环境要求 | 耐机械环境要求应符合 GA61—2002 中 6.5 的要求。(5.20.6) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 7 | 抗电干扰要求 | 抗电干扰要求应符合 GA61—2002 中 6.6 的要求。(5.20.7) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 8 | 耐电压要求 | 耐电压要求应符合 GA61—2002 中 6.7 的要求。(5.20.8) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 9 | 绝缘电阻要求 | 绝缘电阻要求应符合 GA61—2002 中 6.8 的要求。(5.20.9) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 本页以下空白 | | | |

样品图片:



样品图片:

